

山田精工株式会社

本社所在地	新潟県魚沼市今泉463
従業員数	32名
国内・国外の事業所	本社工場（魚沼市）
主な事業内容	<ul style="list-style-type: none"> プラスチック射出成形による精密部品製造 射出成形用精密金型の設計・製作



<https://yamada-s.jp/>

エレクトロニカ新潟2024 出展内容・アピール など

10年間クレームゼロの実績

今までの常識を覆す価値ある試作金型

PLASTICS

1ミクロン単位の調整技術

驚きの 寸法公差 $\pm 10\mu\text{m}$!



さらに

独自技術

「ハイサイクル成形」

7t、15tクラスを中心とし、最大50tまでの小型成形機を多数用いて高速で大量生産する製法です。大型機械と同じ時間で同数の製品を製造できます。

試作 量産金型 寿命400万ショット以上の実績!

精密・小物プラスチック

金型設計～製作～成形加工まで一貫生産

超微細プラスチック成形



超微細精密成形の開発

プラスチック製注射針

超微細成形を可能にする

流動解析システム

1ミクロン単位の精密金型設計

金型設計

高精度・高難度の金型で培った実績と経験

金型製造・組立



パツキ・ロスタイムを最小限に抑えた生産体制

試作立上・生産

ISO9001・14001 認証取得 安心の高品質

外観・寸法検査



磨き続ける
ミクロンの技術。

製作事例 1 単純形状 [短納期]



●ヒューズ・リレーケース部品

材料	高温LCP、PA樹脂
特徴	精密、単純形状
形状	-
保証	200万shot実績

4日間で完成

製作事例 2 複雑形状 [短納期]



●スマートフォンカメラ部品

材料	LCP樹脂
特徴	超精密、複雑形状
形状	4方向スライド
保証	200万shot実績

2週間で完成

製作事例 3 複雑形状 [長寿命]



●光ピックアップ部品

材料	高温LCP樹脂 (400°C帯)
特徴	超精密、複雑形状
形状	2方向スライド
納期	3週間

300万shot(実績)

単純形状・短納期でも一切の妥協なく高品質を目指します。 ●サンプルをご希望の方はお問い合わせください。